

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Технолог по наноструктурированным PVD-покрытиям

775

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	
3.1. Обобщенная трудовая функция «Проектирование технологических процессов и операций подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий».....	
3.2. Обобщенная трудовая функция «Нормирование технологического процесса и диагностика технологических систем производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий».....	
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организационно-технологическое обеспечение производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий».....	
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	

I. Общие сведения

Разработка технологии нанесения и контроля наноструктурированных PVD-покрытий на металлы

26.012

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение разработки технологии нанесения наноструктурированных PVD-покрытий на металлы и контроль ее выполнения

Группа занятий:

1321	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности	2141	Инженеры в промышленности и на производстве
(код ОКЗ)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.61	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
(код ОКВЭД)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Проектирование технологических процессов и операций подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	6	Обобщение исходных данных для разработки технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	A/01.6	6
			Проведение технологических операций и средств технологического оснащения процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	A/02.6	6
			Подбор рецептуры и режимов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий под конкретный вид изделия	A/03.6	6
			Проработка заказов на технологичность выполняемых работ по нанесению наноструктурированных PVD-покрытий	A/04.6	6
			Разработка и проведение мероприятий по устранению причин брака и выпуска изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями несоответствующего качества	A/05.6	6
В	Нормирование технологического процесса и диагностика технологических систем производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий	6	Расчет норм расхода материалов, энергоресурсов для осуществления процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	B/01.6	6
			Расчет технологической трудоемкости процессов подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	B/02.6	6
			Нормоконтроль технологической документации участка PVD-покрытий	B/03.6	6
			Проведение работ по проверке проектируемых технологических процессов участка PVD-покрытий	B/04.6	6
			Контроль соблюдения технологической дисциплины на участке PVD-покрытий	B/05.6	6
С	Организационно-технологическое	7	Организация разработки и внедрения методов проведения	C/01.7	7

обеспечение производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий	исследований качества наноструктурированного PVD-покрытия и инструкций по подготовке подложек (рабочих поверхностей объекта) и испаряемых материалов		
	Определение контролируемых параметров и вида контроля соответствия технологии получения наноструктурированных PVD-покрытий	C/02.7	7
	Составление годовых заявок на материалы, комплектующие, оборудование на участке PVD-покрытий	C/03.7	7
	Разработка технического задания на изготовление специальной оснастки на участке PVD-покрытий	C/04.7	7
	Обучение на рабочем месте участка PVD-покрытий	C/05.7	7
	Организационное руководство метрологическим обеспечением средствами измерений производства, контроля и испытаний продукции участка PVD-покрытий	C/06.7	7
	Оформление документации по соблюдению технологической дисциплины на участке PVD-покрытий	C/07.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция «Проектирование технологических процессов и операций подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий»

Наименование	Проектирование технологических процессов и операций подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	A	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер-технолог
--	------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141.	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕТКС или ЕКС		Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
ОКСО 2016	2.22.03.01	Материаловедение и технологии материалов
	2.28.03.03	Наноматериалы

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обобщение исходных данных для разработки технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	A/01.6	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинал	Регистрационный номер профессионального

Трудовые действия	Изучение технической (конструкторской) документации на изделие
	Изучение типовых технологических процессов физического осаждения покрытий из паровой фазы
	Изучение технических условий на приемку готовых изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями
	Изучение годовой программы выпуска изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями и предполагаемой продолжительности производства
	Изучение возможности нанесения установленного техническим заданием вида наноструктурированного PVD-покрытия на подложку (рабочую поверхность объекта) в существующих условиях производства
	Составление технико-экономического обоснования технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Подбирать, изучать и обобщать техническую документацию для разработки технологического процесса физического осаждения покрытий из паровой фазы
	Выбирать состав покрытия, полученного методом физического осаждения из паровой фазы, для конкретных видов изделий и условий эксплуатации
	Выбирать методы подготовки подложки (рабочей поверхности объекта) для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Выбирать экономически оправданную технологию нанесения наноструктурированных PVD-покрытий для обеспечения максимальной износостойкости и надежности в эксплуатации
	Применять методы упрочнения наноструктурированных PVD-покрытий путем направленного изменения температурного режима и состава реакционной среды конденсации
Необходимые знания	Стандарты и технические условия на изделие и материалы, используемые для подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Нормативно-техническая документация по технологической подготовке к нанесению покрытий, получаемых физическим методом осаждения из паровой фазы
	Системы и методы проектирования технологических процессов и режимов нанесения покрытий, получаемых физическим методом осаждения из паровой фазы
	Основные требования по организации труда при проектировании технологических процессов нанесения покрытий, получаемых физическим методом осаждения из паровой фазы
	Методика расчета и технико-экономической оценки выбора технологий получения покрытий физическим методом осаждения из паровой фазы
	Технический английский язык в области нанесения PVD-покрытий на уровне чтения текстовых документов
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Проведение технологических операций и средств технологического оснащения

Код

A/02.6

Уровень
квалификации

6

процесса нанесения
наноструктурированных PVD-
покрытий



Происхождение обобщенной
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
			Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка последовательности переходов в операции процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Выбор средств технологического оснащения каждой операции процесса подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Определение потребности средств технологического оснащения каждой операции процесса подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Оформление заказа на новые средства технологического оснащения операций подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Оформление заказа на средства контроля и испытаний операций нанесения наноструктурированных PVD-покрытий с учетом метрологического обеспечения
	Определение средств механизации и автоматизации элементов процесса и внутрицеховых средств транспортирования участка PVD-покрытий
Необходимые умения	Применять методику классификации и типизации технологических операций
	Проводить сравнительную оценку трудоемкости выполнения технологических операций для различных видов изделий и условий производства
	Применять методы определения необходимой технологической оснащенности операций участка PVD-покрытий
	Изучать и обобщать передовой опыт в области технологии нанесения покрытий физическим методом осаждения из паровой фазы
Необходимые знания	Основные требования, предъявляемые к покрытиям, полученным методом физического осаждения из паровой фазы
	Показатели совместимости наноструктурированных PVD-покрытий с подложкой (рабочей поверхностью объекта)
	Классификация покрытий, полученных методом физического осаждения из паровой фазы; показатели функциональных характеристик наноструктурированных PVD-покрытий
	Технологические условия формирования однослойных и многослойных покрытий PVD-методами
	Руководство по эксплуатации оборудования по подготовке и нанесению наноструктурированного PVD-покрытия
	Технологические и экономические основы выбора и расчета оптимальных режимов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Особые условия допуска к работе	-

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подбор рецептуры и режимов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий под конкретный вид изделия	Код	A/03.6	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов подготовки подложки (рабочей поверхности объекта) к нанесению наноструктурированного PVD-покрытия
	Определение рецепта нанесения наноструктурированного PVD-покрытия и технологии подготовки подложки (рабочей поверхности объекта)
	Подбор оптимальных по цене и качеству химикатов и материалов для выбранного рецепта нанесения наноструктурированного PVD-покрытия на конкретный вид изделия
	Расчет оптимальных режимов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий для конкретного вида изделия
	Определение оптимальной загрузки камеры вакуумной установки нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Занесение в журнал данных по подбору рецептуры и режимов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Выбирать состав наноструктурированного PVD-покрытия для конкретных видов изделий и условий эксплуатации
	Выбирать экономически оправданную технологию нанесения наноструктурированных PVD-покрытий для обеспечения максимальной износостойкости и надежности в эксплуатации
	Применять методы упрочнения материала PVD-покрытия путем направленного изменения температурного режима и состава реакционной среды при его конденсации
Необходимые знания	Основные требования, предъявляемые к наноструктурированным PVD-покрытиям
	Показатели совместимости PVD-покрытий с подложкой (рабочей поверхностью объектов)
	Классификация PVD-покрытий, показатели эксплуатационных характеристик наноструктурированных PVD-покрытий
	Технологические условия формирования однослойных и многослойных покрытий PVD-методами
	Технологические и экономические основы выбора и расчета оптимальных режимов нанесения PVD-покрытий
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Проработка заказов на технологичность выполняемых работ по нанесению наноструктурированных PVD-покрытий	Код	A/04.6	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Изучение чертежей изделий на технологичность
	Изучение необходимости изготовления специальной оснастки для оптимальной загрузки оборудования для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Определение необходимых характеристик специальной оснастки и оформление ее эскизов
	Определение предварительных норм расхода материалов для изготовления специальной оснастки
	Контроль конструкторской документации изделий для нанесения PVD-покрытий на технологичность
	Подготовка и внесение изменений в техническую документацию по нанесению наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Проводить оценку конструкции объекта с помощью системы показателей для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Проводить расчеты по снижению трудоемкости, общей материалоемкости технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Использовать методы анализа и выбора оснастки в соответствии с требованиями закрепленных за ней технологических операций, а также технических характеристик оборудования, уровня загрузки, организации и интенсивности эксплуатации
Необходимые знания	Вид готового изделия с нанесенным наноструктурированным PVD-покрытием, степень его новизны и сложности, перспективность, объем выпуска
	Инновационный опыт организации производства изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями
	Новые высокопроизводительные методы и процессы нанесения PVD-покрытий
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Методы подбора специальной оснастки для оптимальной загрузки оборудования по нанесению PVD-покрытий
	Виды технологичности конструкции изделия, факторы и способы ее оценки
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Разработка и проведение мероприятий по устранению причин брака и выпуска изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями несоответствующего качества	Код	A/05.6	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов и средств технологического контроля качества наноструктурированных PVD-покрытий
	Нормирование операций контроля качества наноструктурированных PVD-покрытий
	Изучение рекламаций на изделия с наноструктурированными PVD-покрытиями
	Определение участка технологического процесса, на котором происходит образование брака
	Проверка соблюдения технологии на выявленном этапе технологического процесса
	Разработка и внедрение корректирующих мероприятий по устранению причин брака наноструктурированных PVD-покрытий
	Контроль выполнения корректирующих мероприятий по устранению причин брака наноструктурированных PVD-покрытий
	Внесение изменений в технологический процесс для устранения брака и предотвращения получения изделий с наноструктурированными PVD-покрытиями несоответствующего качества
Необходимые умения	Применять методы оценки показателей качества поверхностного слоя наноструктурированного PVD-покрытия
	Определять методы контроля наноструктурированных PVD-покрытий для устранения изделий несоответствующего качества
	Определять средства контроля наноструктурированных PVD-покрытий для определения изделий несоответствующего качества
Необходимые знания	Виды брака наноструктурированных PVD-покрытий и методы его предупреждения
	Показатели качества наноструктурированного PVD-покрытия: адгезия, микротвердость, толщина покрытия, шероховатость поверхности, остаточные напряжения
	Классификация методов измерения и контроля прочности адгезионной связи PVD-покрытия и подложки
	Механизмы формирования заданных функциональных свойств наноструктурированных PVD-покрытий
	Метрологические характеристики оборудования и методов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Особые условия допуска к работе	-

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.2. Обобщенная трудовая функция «Нормирование технологического процесса и диагностика технологических систем производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий»

Наименование	Нормирование технологического процесса и диагностика технологических систем производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	В	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер-технолог
--	------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2141.	Инженеры в промышленности и на производстве
ЕТКС или ЕКС		Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
ОКСО 2016	2.22.03.01	Материаловедение и технологии материалов
	2.28.03.03	Наноматериалы

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Расчет норм расхода материалов, энергоресурсов для осуществления процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	В/01.6	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение перечня расходных материалов и энергоносителей для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Расчет годовой потребности расходных материалов и энергоносителей под различные виды изделий с PVD-покрытиями
	Определение перечня отходов, образующихся при нанесении наноструктурированных PVD-покрытий
	Нормирование отходов, образующихся при нанесении наноструктурированных PVD-покрытий
	Составление ведомости на закупку материалов для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Применять методики расчета материалов для нанесения PVD-покрытий
	Проводить расчет экономической эффективности использования материалов для нанесения PVD-покрытий
	Производить расчет эффективности применения технологий нанесения PVD-покрытий
	Оформлять техническую документацию для заказа расходных материалов для нанесения PVD-покрытий
Необходимые знания	Классификация расходных материалов для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий и основные требования, предъявляемые к ним
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья на участке PVD-покрытий
	Методы подготовки подложки (рабочих поверхностей объектов) к нанесению PVD-покрытий
	Технологические особенности нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Эксплуатационные показатели наноструктурированных PVD-покрытий
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Расчет технологической трудоемкости процессов подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	B/02.6	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение хронометражных исследований по проверке выполнения норм
-------------------	--

	времени, определению среднего разряда работ по технологическим операциям участка PVD-покрытий
	Расчет норм времени на выполнение операций нанесения наноструктурированного PVD-покрытия
	Изучение установленных норм времени и их выполнения для расчета производственных мощностей, загрузки оборудования и фонда оплаты труда на участке PVD-покрытий
	Изучение и обобщение степени и причин отклонения фактических затрат труда от нормативных, используемых для корректировок расчета производственных мощностей, загрузки оборудования и фонда оплаты труда на участке PVD-покрытий
	Определение уровня квалификации и обоснование профессий исполнителей для выполнения операций нанесения наноструктурированного PVD-покрытия в зависимости от сложности работ
	Разработка или выбор требований охраны труда и производственной санитарии к условиям производства (шуму, вибрации) на участке PVD-покрытий
	Разработка требований, выбор методов и средств обеспечения устойчивости экологической среды на участке PVD-покрытий
	Выбор оптимального варианта технологического процесса нанесения наноструктурированного PVD-покрытия
Необходимые умения	Применять методы оценки технологической себестоимости осуществления технологических процессов нанесения наноструктурированного PVD-покрытия
	Применять методики выбора показателей технологичности изделия в зависимости от его функционального предназначения, условий эксплуатации
	Применять метод расчета расходов по каждому элементу себестоимости операции нанесения наноструктурированного PVD-покрытия
Необходимые знания	Особенности построения технологических операций в различных условиях производства нанесения наноструктурированного PVD-покрытия
	Нормативы времени и расхода материалов, дифференцированные нормативы времени на участке PVD-покрытий
	Методы уменьшения норм времени на участке PVD-покрытий
	Методика разработки норм времени на участке PVD-покрытий
	Термины и понятия: штучная производительность, цикловая и технологическая производительность
	Показатели технологичности изделия
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Нормоконтроль технологической документации участка PVD-покрытий	Код	В/03.6	Уровень квалификации	6
Происхождение обобщенной	Оригинал	Х	Заимствовано из		775

трудоустрой функции

	оригинала		
		Код оригинал а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Составление операционной карты нанесения наноструктурированных PVD-покрытий и карты технологической информации
	Проведение технологических расчетов этапов подготовки и нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Разработка технологических карт на отдельные виды работ по подготовке подложки (рабочей поверхности объекта) и нанесению наноструктурированных PVD-покрытий
	Разработка технологической карты по устранению дефектов наноструктурированных PVD-покрытий
	Разработка формы акта на работы по подготовке подложки (рабочей поверхности объекта)
	Разработка формы акта на скрытые работы по подготовке подложки (рабочей поверхности объекта)
	Разработка технико-нормировочной карты нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Составление ведомости оснастки участка нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Составление ведомости материалов участка наноструктурированных PVD-покрытий
	Разработка технологической документации на отходы материалов после нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Согласование документации технологических процессов участка PVD-покрытий с заинтересованными службами
Необходимые умения	Применять методы расчета технологических параметров нанесения PVD-покрытий
	Применять методы разработки технологической документации
	Проводить оценку оформления технологической документации, своевременности и правильности внесения изменений
Необходимые знания	Физико-химические основы осаждения покрытий из паровой фазы
	Принципы действия оборудования для физического осаждения покрытий из паровой фазы
	Принципы технологической подготовки подложки (рабочей поверхности объекта) к нанесению PVD-покрытий
	Технологические принципы физического осаждения покрытий из паровой фазы
	Требования, предъявляемые к наноструктурированным PVD-покрытиям
	Метрологические характеристики оборудования и методов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Документы, регламентирующие разработку технологической документации
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Проведение работ по проверке проектируемых технологических процессов участка PVD-покрытий	Код	B/04.6	Уровень квалификации	6
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка рациональной организации рабочих мест с учетом минимизации подготовительно-заключительного и вспомогательного времени на обслуживание рабочего места в процессе работы на участке PVD-покрытий
	Проверка рациональности технологического процесса на участке PVD-покрытий по показателям производительности труда, экономичного использования материалов
	Оценка вспомогательного времени (применение специальных инструментов, быстродействующей оснастки, автоматизации и механизации) на участке PVD-покрытий
	Проведение предварительного испытания технологического оборудования на участке PVD-покрытий
	Контроль хода технологического процесса на участке PVD-покрытий при различных маршрутах, близких по эффективности
	Обработка технологических и аналитических данных работы участка PVD-покрытий методом математической статистики
	Составление диагностической картотеки на участке PVD-покрытий, предусматривающей возможные варианты воздействия на технологический процесс при отклонениях его параметров или показателей материалов
Необходимые умения	Применять методологии разработки, оптимизации и стандартизации технологических процессов физического осаждения из паровой фазы
	Применять методы определения нормативов затрат труда, времени, материальных ресурсов технологических процессов физического осаждения из паровой фазы
	Использовать методы математической статистики для обработки данных на участке PVD-покрытий
	Применять принципы составления диагностических карточек для технологических процессов физического осаждения из паровой фазы
Необходимые знания	Технические средства проектирования технологических процессов физического осаждения из паровой фазы
	Системы и методы проектирования технологического процесса нанесения износостойких наноструктурированных PVD-покрытий
	Методы механизации операций технологического процесса на участке PVD-покрытий
	Технологическое оборудование и контрольно-измерительные приборы на участке PVD-покрытий, принцип их работы
	Типовые технологические процессы и режимы производства на участке PVD-покрытий
	Требования охраны труда
Особые условия допуска к работе	-

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологической дисциплины на участке PVD-покрытий	Код	В/05.6	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование видов, периодичности, продолжительности контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Мониторинг соблюдения последовательности выполнения технологических операций на участке PVD-покрытий
	Проверка соответствия применяемых средств технологического оснащения на участке PVD-покрытий требованиям технической документации
	Проверка соблюдения положений по организации учета и анализа несоответствующей продукции, отказов, технологических потерь на участке PVD-покрытий
	Контроль соблюдения расходования всех видов энергии, правильности использования и норм затрат материалов на участке PVD-покрытий
	Контроль соответствия основных и вспомогательных материалов на участке PVD-покрытий требованиям технологической документации
	Контроль состояния оборудования на участке PVD-покрытий
	Мониторинг выполнения транспортно-складских операций на участке PVD-покрытий
	Проверка устранения выявленных нарушений технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Разработка предложений по предупреждению нарушений технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Оформление журнала результатов контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
Необходимые умения	Применять методику оценки показателей, характеризующих технологическую дисциплину на участке PVD-покрытий
	Применять меры по проведению контроля на участке PVD-покрытий в соответствии с установленным графиком
	Определять важнейшие условия и факторы, влияющие на состояние технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Применять расчетные и опытно-статистические методы определения показателей точности технологических систем на участке PVD-покрытий
	Формулировать предложения по обеспечению заданного уровня качества покрытий, полученных методом физического осаждения из паровой фазы
Необходимые знания	Порядок проведения контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Методы оценки надежности технологических систем по параметрам точности на участке PVD-покрытий
	Методы оценки надежности технологических систем по параметрам

	технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Порядок эксплуатации, ремонта и обслуживания средств измерений на участке PVD-покрытий
	Порядок оформления документации контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция «Организационно-технологическое обеспечение производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий»

Наименование	Организационно-технологическое обеспечение производственного цикла получения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	С	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник технологического отдела (бюро)
--	--

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - специалитет или магистратура
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет работы по специальности на инженерно-технических должностях
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональные образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1321.	Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности
ЕТКС или ЕКС		Начальник производственного отдела
ОКПДТР	24680	Начальник отдела (в промышленности)
	24752	Начальник отделения (в промышленности)
ОКСО 2016	2.22.04.01	Материаловедение и технологии материалов
	2.28.04.04	Наносистемы и наноматериалы

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Организация разработки и внедрения методов проведения исследований качества наноструктурированного PVD-покрытия и инструкций по подготовке подложек (рабочих поверхностей объекта) и испаряемых материалов	Код	C/01.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка технических требований к наноструктурированным PVD-покрытиям
	Организация исследования влияния технологических параметров нанесения на эксплуатационные свойства наноструктурированных PVD-покрытий
	Организация исследования влияния технологических факторов на характеристики наноструктурированных PVD-покрытий
	Изучение степени влияния технологических режимов на эксплуатационные свойства наноструктурированных PVD-покрытий
	Разработка и внедрение технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий на подложки (рабочие поверхности объектов) из различных материалов
	Определение оптимальных режимов технологического процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий на подложки (рабочие поверхности объектов) из различных материалов
	Разработка инструкций по подготовке поверхности подложек (рабочих поверхностей объектов) и испаряемых материалов
	Контроль внедрения методов оценки качества наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Проводить теоретический расчет характеристик PVD-покрытий с последующей оптимизацией их по толщинам и пленкообразующим материалам
	Контролировать применение методик и оборудования для исследования влияния технологических параметров процесса нанесения наноструктурированных PVD-покрытий на их структуру и свойства
	Оценивать влияние материалов подложек (рабочих поверхностей объектов) и вида их подготовки на характеристики наноструктурированных PVD-покрытий
	Разрабатывать и внедрять перспективный технологический процесс физического осаждения из паровой фазы на подложки (рабочие поверхности объектов) из различных материалов различными PVD-методами
Необходимые знания	Эксплуатационные характеристики наноструктурированных PVD-покрытий
	Методы изучения качества наноструктурированных PVD-покрытий
	Метрологические характеристики оборудования и методов нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Основные принципы взаимосвязи состава, строения и свойства наноструктурированных PVD-покрытий и закономерности их изменений

	при внешних физико-химических воздействиях
	Технический английский язык в области нанесения PVD-покрытий на уровне чтения текстовых документов
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Определение контролируемых параметров и вида контроля соответствия технологии получения наноструктурированных PVD-покрытий	Код	C/02.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор объектов контроля и контролируемых параметров на участке PVD-покрытий
	Определение объема, срока выполнения и вида контроля на участке PVD-покрытий
	Составление графиков проведения контроля, содержащих число проверок, необходимую достоверность состояния технологической дисциплины (на год, квартал, месяц) на участке PVD-покрытий
	Контроль технологических операций нанесения PVD-покрытий в соответствии с требованиями конструкторской, технологической и нормативно-технической документацией
	Контроль состояния средств технологического оснащения на участке PVD-покрытий
	Разработка мероприятий по предотвращению нарушений и совершенствованию технологического процесса на участке PVD-покрытий
	Определение показателей технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Контроль соответствия и расположения оборудования, оснастки, тары, выполнения требований по межоперационному хранению материалов, заготовок, готовых изделий и средств технологического оснащения на участке PVD-покрытий
	Внедрение мероприятий по совершенствованию технологии физического осаждения из паровой фазы с целью повышения эксплуатационных характеристик наноструктурированных PVD-покрытий
Необходимые умения	Принимать меры по предотвращению преждевременного выхода из строя оборудования и технологической оснастки на участке PVD-покрытий
	Принимать меры по предотвращению производственного травматизма на участке PVD-покрытий
	Принимать меры по сокращению издержек производства на участке PVD-

	покрытий
Необходимые знания	Регламент предупреждения нарушений технологических процессов, исключения производственного брака на участке PVD-покрытий
	Виды технологического контроля на участке PVD-покрытий: ежедневный, периодический, инспекционный, специальный, представителем заказчика
	Технический английский язык в области нанесения PVD-покрытий на уровне чтения текстовых документов
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Составление годовых заявок на материалы, комплектующие, оборудование на участке PVD-покрытий	Код	C/03.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение работ по определению потребностей участка нанесения PVD-покрытий в оборудовании и комплектующих для выполнения производственных планов
	Проведение необходимых расчетов и составление обоснования потребности участка нанесения PVD-покрытий в оборудовании и комплектующих
	Организация работ на участке PVD-покрытий по составлению сводных заявок на оборудование и комплектующие
	Обеспечение представления в соответствующие организации своевременной информации о выделении фондов материально-технического снабжения в установленном количестве, качестве и комплектности для участка PVD-покрытий
	Работа по заключению договоров с поставщиками, согласованию условий и сроков поставок на участке PVD-покрытий, подготовке спецификаций
Необходимые умения	Применять в работе принципы обеспечения максимального коэффициента технического использования основного технологического оборудования
	Определять годовую потребность в оборудовании на участке PVD-покрытий на основании годового плана производства, времени на изготовление изделий и показателя возрастного состава оборудования
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к расходным материалам для нанесения наноструктурированных PVD-покрытий
	Номенклатура необходимого оборудования участка нанесения PVD-покрытий
	Типовые технологии нанесения покрытий методом физического осаждения

	из паровой фазы
	Технические характеристики и конструктивные особенности оборудования участка нанесения PVD-покрытий
	Порядок обоснования потребностей и составления заявок на оборудование и комплектующие участка нанесения PVD-покрытий
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации производства, труда и управления
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Регламент составления отчетности участка нанесения PVD-покрытий
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Разработка технического задания на изготовление специальной оснастки на участке PVD-покрытий	Код	C/04.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение функционального назначения специальной оснастки на участке PVD-покрытий
	Определение конструктивно-технологических требований (габариты, установочные и присоединительные размеры, способы крепления, конструктивное оформление, масса) для специальной оснастки на участке PVD-покрытий
	Определение допустимых отклонений параметров специальной оснастки на участке PVD-покрытий при эксплуатации, требований к устойчивости к воздействию внешних факторов, надежности, безопасности, технологичности
	Определение технических возможностей изготовления специальной оснастки на участке PVD-покрытий
	Обоснование экономической эффективности применения технологической оснастки на участке PVD-покрытий
	Оформление технического задания на изготовление специальной оснастки
Необходимые умения	Использовать методы выбора оснастки на участке PVD-покрытий в соответствии с требованиями закрепленного за ним пакета технологических операций, а также с техническими характеристиками оборудования, уровнем загрузки, организацией и интенсивностью эксплуатации
	Пользоваться методами оценки конструктивных параметров оснастки на участке PVD-покрытий
	Применять методы унификации и стандартизации средств технологического оснащения на участке PVD-покрытий

Необходимые знания	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации производства, труда и управления
	Правила внутреннего трудового распорядка
	Основание, назначение для разработки технического задания на оснастку
	Классификация, последовательность проектирования технологической оснастки
	Методы и технология изготовления, комплексные показатели качества специальной оснастки
	Ресурс работы, сроки изготовления, безопасные приемы эксплуатации оснастки
	Коэффициент оснащённости технологического процесса
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Технический английский язык в области нанесения PVD-покрытий на уровне чтения текстовых документов
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Обучение на рабочем месте участка PVD-покрытий	Код	C/05.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение вводного инструктажа по безопасности для вновь принимаемых работников на участке PVD-покрытий
	Проведение индивидуального первичного инструктажа на рабочем месте участка PVD-покрытий до начала производственной деятельности с демонстрацией безопасных приемов и методов труда
	Проверка теоретических знаний и приобретенных навыков безопасных способов работы на участке PVD-покрытий
	Проведение повторного инструктажа индивидуально или с группой работников, обслуживающих однотипное оборудование на участке PVD-покрытий
	Проведение на участке PVD-покрытий внепланового инструктажа при введении новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда, изменении технологического процесса, замене или модернизации оборудования, оснастки и инструмента, материалов
	Проведение на участке PVD-покрытий целевого инструктажа при выполнении разовых работ, ликвидации последствий аварий
	Оформление журнала регистрации вводного инструктажа и инструктажа на рабочем месте участка PVD-покрытий
	Необходимые умения

	Составлять инструкции по охране труда для данного рабочего места на участке PVD-покрытий
	Проводить проверку условий труда на рабочих местах участка PVD-покрытий и информировать работников о результатах проверок
	Организовывать на участке PVD-покрытий профилактическую работу по предупреждению производственного травматизма, профессиональных заболеваний и заболеваний, обусловленных производственными факторами
Необходимые знания	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, организации производства, труда и управления
	Регламент проведения вводного, первичного, внепланового, целевого инструктажей
	Форма журнала регистрации вводного инструктажа, журнала регистрации инструктажа на рабочем месте
	Регламент трехступенчатого контроля состояния охраны труда
	Порядок обеспечения работников средствами индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Организационное руководство метрологическим обеспечением средствами измерений производства, контроля и испытаний продукции участка PVD-покрытий	Код	C/06.7	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение номенклатуры измеряемых параметров в технологическом процессе участка PVD-покрытий
	Разработка перечня средств измерений участка PVD-покрытий, подлежащих периодической поверке
	Разработка перечня оснастки участка PVD-покрытий, подлежащей периодической поверке
	Контроль оснащения технологических процессов участка PVD-покрытий средствами измерений
	Формирование графиков периодической ведомственной и государственной поверки средств измерений участка PVD-покрытий и контроль их своевременного выполнения
	Контроль соответствия применяемых средств и методов измерений требованиям по соблюдению заданных режимов технологических процессов и контроля качества продукции участка PVD-покрытий
	Контроль результатов поверки оснастки и средств измерений участка PVD-

	покрытий
	Выдача заданий на проведение метрологической аттестации технологического оборудования высокой точности участка PVD-покрытий
	Контроль соблюдения нормативных требований при измерении параметров продукции участка PVD-покрытий
	Контроль проведения сложных измерений в технологических процессах участка PVD-покрытий
	Формирование предложений по совершенствованию средств измерений
Необходимые умения	Устанавливать на участке PVD-покрытий оптимальные межповерочные интервалы средств измерений с учетом пригодности к применению на период между поверками
	Составлять на участке PVD-покрытий перечень средств измерений, подлежащих периодической поверке
Необходимые знания	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, организации производства, труда и управления
	Достоверность и требования к методикам поверки средств измерений
	Регламент проведения поверки контрольно-измерительного оборудования
	Технический английский язык в области нанесения PVD-покрытий на уровне чтения текстовых документов
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

3.3.7. Трудовая функция

Наименование	Оформление документации по соблюдению технологической дисциплины на участке PVD-покрытий	Код	C/07.7	Уровень квалификации	7
--------------	--	-----	--------	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		775
				Код оригинала а	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оформление протоколов проведения периодического, инспекционного и специального контроля на участке PVD-покрытий
	Заполнение журнала проведения контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий
	Заполнение журнала проверки эксплуатации, ремонта и обслуживания средств измерения на участке PVD-покрытий в соответствии с нормативными документами (с участием представителей заказчика)
	Составление отчета по результатам контроля технологической дисциплины на участке PVD-покрытий (уровня технологической дисциплины по участкам и рабочим местам, видам PVD-покрытий, технологическим процессам и видам отклонений)
Необходимые умения	Применять средства вычислительной техники для заполнения специальных форм учета повседневного контроля технологической дисциплины

	Проводить обобщение результатов контроля технологической дисциплины
	Разрабатывать и осуществлять организационные и технические мероприятия по предупреждению нарушений технологической дисциплины
	Применять методики расчета показателей, характеризующих технологическую дисциплину
	Определять важнейшие условия и факторы, влияющие на состояние технологической дисциплины
Необходимые знания	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, организации производства, труда и управления
	Система оформления сигнальных листов о повторном нарушении технологической дисциплины
	Предназначение документации контроля технологической дисциплины: планирование, регистрация, учет, анализ и отчетность
	Состав и формы документов контроля технологической дисциплины
	Учет и хранение документов контроля технологической дисциплины
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ РОСНАНО, город Москва	
Генеральный директор	Свинаренко Андрей Геннадьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
2	АО «Вакууммаш», город Казань, Республика Татарстан
3	АО «Марийский машиностроительный завод», город Йошкар-Ола, Республика Марий Эл
4	ЗАО «ИНТЕК», город Санкт-Петербург
5	Инженерно-технологический центр ООО «Технополис», город Москва
6	Научно-производственная компания ООО «АВАКС», город Санкт-Петербург
7	ОАО «Научно-производственное объединение «Радиоэлектроника» имени В.И. Шимко», город Казань, Республика Татарстан
8	Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
9	ООО «ИПК ХАЛТЕК», город Ульяновск
10	ООО НПЦ «Поиск-МарГТУ», город Йошкар-Ола, Республика Марий Эл
11	ОООР «Российский союз предприятий и организаций химического комплекса», город Москва
12	ПАО «КАМАЗ», город Набережные Челны, Республика Татарстан
13	ПАО «НПО «Сатурн», город Рыбинск, Ярославская область
14	ПАО «Уфимское моторостроительное производственное объединение», город Уфа, Республика Башкортостан

15	ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина», город Екатеринбург
16	ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет», город Йошкар-Ола, Республика Марий Эл
17	ФГБУ «ВНИИ охраны и экономики труда», город Москва