

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 07 сентября 2015 №  
592н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов

540

Регистрационный номер

### Содержание

|   |
|---|
| I. Общие сведения.....  |
| II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....  |
| III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....  |
| 3.1. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов».....                 |
| 3.2. Обобщенная трудовая функция «Техническое обеспечение стадий технологического процесса производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»..... |
| 3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация выполнения сменных заданий производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов».....                   |
| 3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление выполнением производственных заданий участка (цеха) по выпуску волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»  |
| 3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление технологическим процессом производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов».....                     |
| 3.6. Обобщенная трудовая функция «Управление работой подразделений по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов».....                      |
| IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....   |

### I. Общие сведения

Производство волокнистых наноструктурированных композиционных материалов

26.004

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение полного технологического цикла производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов

Группа занятий:

|      |  |      |   |
|------|--|------|---|
| 1120 | Руководители учреждений, организаций и предприятий | 1223 | Руководители подразделений по научным исследованиям и разработкам |
| 3115 | Техники-механики                                   | 8142 | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс  |

(код ОК3)

(наименование)

(код ОК3)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

|         |  |
|---------|--|
| 20.14.7 | Производство прочих химических органических основных веществ   |
| 22.29.2 | Производство прочих изделий из пластмасс, не включенных в другие группировки<br>(наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции |   |                      | Трудовые функции  |        |                                   |
|-----------------------------|---|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование  | уровень квалификации | наименование  | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| A                           | Техническое обслуживание оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов                 | 4                    | Подготовка к работе вспомогательного оборудования для закрепления армирующего волокна   | A/01.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Подготовка к работе и калибровка намоточного станка   | A/02.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Размещение ровинга в нитераскладочный тракт намоточного станка  | A/03.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Подготовка к работе приспособления для крепления обрабатываемых изделий (оправки)   | A/04.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Оформление рабочей документации по установленным формам   | A/05.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Проведение растиривания сырья для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов                                      | A/06.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Устранение отклонений от установленного технологического режима в соответствии с требованиями регламента  | A/07.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Контроль технического состояния оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов                           | A/08.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Транспортировка оправки на позицию подготовки ее к работе   | A/09.4 | 4                                 |
| B                           | Техническое обеспечение стадий технологического процесса производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | 4                    | Предварительный нагрев приспособления для крепления обрабатываемых волокнистых наноструктурированных композиционных материалов (оправки) в печи | B/01.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Подготовка связующего и тиксотропной смеси к работе   | B/02.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Транспортировка и установка оправки на намоточный станок  | B/03.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Намотка волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | B/04.4 | 4                                 |
|                             |   |                      | Снятие оправки с волокнистым наноструктурированным  | B/05.4 | 4                                 |

|   |   |   |  |        |   |
|---|---|---|--|--------|---|
|   |   |   | композиционным материалом с намоточного станка и установка в полимеризационную камеру  |        |   |
|   |   |   | Термообработка волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | B/06.4 | 4 |
|   |   |   | Извлечение, транспортировка и охлаждение волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | B/07.4 | 4 |
|   |   |   | Установка оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на экстракторе, механическая обработка   | B/08.4 | 4 |
|   |   |   | Распрессовка волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и транспортировка на стадию дальнейшей переработки  | B/09.4 | 4 |
|   |   |   | Ведение рабочей документации по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов по установленной форме  | B/10.4 | 4 |
| C | Организация выполнения сменных заданий производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | 5 | Подготовка к выполнению сменных заданий производства волокнистых полимерных наноструктурированных композиционных материалов фиксированного объема в заданной номенклатуре                    | C/01.5 | 5 |
|   |   |   | Распределение производственных заданий между работниками в соответствии с утвержденными нормами, планами, графиками производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | C/02.5 | 5 |
|   |   |   | Контроль обеспечения производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов материальными и энергетическими ресурсами  | C/03.5 | 5 |
|   |   |   | Ведение технологической документации   | C/04.5 | 5 |
|   |   |   | Контроль исполнения работниками требований технологических инструкций  | C/05.5 | 5 |
| D | Управление выполнением производственных заданий участка (цеха) по выпуску волокнистых наноструктурированных     | 6 | Совершенствование технологии, механизация и автоматизация производственных процессов   | D/01.6 | 6 |
|   |   |   | Предупреждение брака на участке и повышение качества изделий   | D/02.6 | 6 |
|   |   |   | Организация аттестации работников  | D/03.6 | 6 |

|   |   |   |   |        |   |
|---|---|---|---|--------|---|
|   | композиционных материалов   |   | Составление отчетности о производственной деятельности цеха (участка)<br>Координация деятельности руководителей подразделений цеха по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка<br>Координация взаимодействия подразделений цеха со службами, задействованными в производстве волокнистых наноструктурированных композиционных материалов  | D/04.6 | 6 |
| E | Управление технологическим процессом производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | 7 | Разработка технологических процессов и производственных инструкций по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Согласование планов размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест<br>Разработка технологических инструкций и маршрутных карт производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Контроль соблюдения технологического процесса в производстве волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Разработка технологических процессов производства новых волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Организация работ по повышению качества продукции, сертификации производства и продукции | E/01.7 | 7 |
| F | Управление работой подразделений по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов  | 7 | Обеспечение производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов оборудованием в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями<br>Разработка и реализация планов внедрения новой техники и технологий, проведения на производстве организационно-технических мероприятий по реконструкции и модернизации  | F/01.7 | 7 |
|   |   |   |   | F/02.7 | 7 |

|  |  |  |        |   |
|--|--|--|--------|---|
|  |  | производственных мощностей<br>Обеспечение подготовки технической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | F/03.7 | 7 |
|  |  | Разработка и реализация планов внедрения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | F/04.7 | 7 |
|  |  | Разработка документов по обеспечению производственной деятельности, по вопросам управления производством, по распределению производственного задания   | F/05.7 | 7 |
|  |  | Контроль соблюдения производственной, трудовой дисциплины и требований органов, осуществляющих технический надзор  | F/06.7 | 7 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция «Техническое обслуживание оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»

|              |   |     |   |                      |   |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Техническое обслуживание оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | A | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

|   |  |                           |               |   |
|---|--|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|--|---------------------------|---------------|---|

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор технического обслуживания производства |
|--|---|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки   |
| Требования к опыту практической работы | -  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Сертификат организации о прохождении специальной подготовки или переподготовки для работы на технологическом оборудовании<br>Инструктаж и проверка знаний в области охраны труда |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности       |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 8142.  | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс           |
| ЕТКС или ЕКС           |        | Изготовитель стеклопластиковых изделий 4-го разряда                        |
|                        |        | Оператор изготовления рулонно-конструкционных материалов 3-го разряда      |
|                        |        | Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций 4-го разряда |
| ОКПДТР                 | 16008  | Оператор роторной линии по производству изделий из пластических масс       |
|                        | 16115  | Оператор установки волокнообразования                                      |
| ОКСО                   | 150601 | Материаловедение и технология новых материалов                             |
|                        | 210602 | Наноматериалы  |
|                        | 240201 | Технология и оборудование производства химических                          |

|        |  |  |
|--------|--|--|
|        |  | волокон и композиционных материалов на их основе |
| 240401 |  | Химическая технология органических веществ       |

### 3.1.1. Трудовая функция

|   |   |                |        |   |     |
|---|---|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Подготовка к работе вспомогательного оборудования для закрепления армирующего волокна | Код            | A/01.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Зaimствовано из оригинала  | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Установка бобин с ровингом на полки этажерок шпулярирника<br>Подготовка ровинга к работе<br>Подготовка дублирующих бобин ровинга к работе<br>Протяжка ровинга через направляющее кольцо и нитепроводники направляющей линейки и нитераскладочного тракта  |
| Необходимые умения              | Осуществлять заправку элементарных волокон<br>Контролировать качество нити (конфигурация паковок, их чистота и вес, склейка и толщина нити в текстах)<br>Контролировать наличие на участке производства комплектующих изделий, материалов, инструментов<br>Оформлять техническую документацию<br>Устанавливать и настраивать оборудование<br>Регулировать местоположение и натяжение нити   |
| Необходимые знания              | Трудовое законодательство Российской Федерации<br>Инструкции по работе с основным и вспомогательным оборудованием<br>Система технологической подготовки производства<br>Стандарты комплектующих изделий, материалов, инструментов<br>Свойства, технические условия и другие нормативные, технические требования на используемое сырье<br>Виды выполняемых работ на вспомогательном оборудовании (питателях)<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.1.2. Трудовая функция

|   |   |                |        |   |     |
|---|---|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Подготовка к работе и калибровка намоточного станка | Код            | A/02.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Зaimствовано из оригинала                | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Очистка рабочих поверхностей станка от инородных материалов (осколки полимера, пыль, связующее другого вида)<br>Включение обогрева каретки и поддона станка<br>Проверка давления пневмосистемы станка<br>Проверка наличия и исправности узлов намоточного станка, вспомогательного оборудования и системы аварийной остановки станка<br>Проверка соответствия выбранной программы программируемым параметрам автоматического управления станка<br>Проведение калибровки намоточного станка при первом включении или сбое программы<br>Опечатывание пульта управления намоточного станка            |
| Необходимые умения              | Контролировать исправность основного и вспомогательного оборудования, осуществлять подготовку оборудования к работе<br>Вести установленную отчетность<br>Контролировать показания приборов, регулировать работу намоточного станка<br>Производить мелкий ремонт оборудования<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Осуществлять калибровку намоточного станка в соответствии с технологическим регламентом и маршрутной картой<br>Регулировать температурный режим и скорость движущихся частей станка |
| Необходимые знания              | Технические требования, предъявляемые к инструменту и оснастке, конструкционным материалам<br>Номенклатура выпускаемой продукции<br>Устройство, назначение, принцип действия и безопасные приемы работы с оборудованием<br>Устройство и принцип работы системы автоматического останова и натяжения нитей<br>Основы технологии производства продукции  |
| Особые условия допуска к работе | Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий   |
| Другие характеристики           | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья   |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Размещение ровинга в нитераскладочный тракт намоточного станка | Код | A/03.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |          |   |                           |                |   |     |
|---|----------|---|---------------------------|----------------|---|-----|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                |   | 540 |
|   |          |   |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |     |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Заправка жгутов ровинга в вертикальную раму и подающую головку в соответствии со сменным заданием<br>Сборка жгутов ровинга в пучок<br>Протяжка пучка жгутов ровинга через ванну<br>Заправка жгутов ровинга отдельных вертикальных рядов в соответствующие нитепроводники подающей головки<br>Закрепление собранных пучков ровинга на направляющих каретки   |
| Необходимые умения              | Выполнять под руководством более квалифицированного специалиста отдельные работы в соответствии со сменным заданием, техническим условием, требованиями охраны труда, производственной санитарии и противопожарной защиты<br>Регулировать шаг подачи первичных волокон в нитераскладочный тракт<br>Предупреждать и устранять причины отклонения от установленных норм технологического режима<br>Применять средства индивидуальной защиты |
| Необходимые знания              | Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства<br>Способы устранения закручивания нитей<br>Применяемые в конструкциях материалы и их свойства<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья   |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.1.4. Трудовая функция

|   |   |                |        |   |     |
|---|---|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Подготовка к работе приспособления для крепления обрабатываемых изделий (оправки) | Код            | A/04.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Зaimствовано из оригинала  | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Включение электропитания экстрактора<br>Проверка давления воздуха<br>Перенос оправки с линии распрессовки на линию подготовки<br>Очистка и обезжикивание поверхности оправки<br>Нанесение антиадгезива на подготовленную поверхность оправки<br>Закрепление на оправке необходимых вспомогательных узлов (гильзы, коронки)<br>Очистка и обезжикивание необходимых вспомогательных узлов<br>Нанесение антиадгезива на подготовленную поверхность необходимых вспомогательных узлов |
| Необходимые умения | Испытывать, регулировать, налаживать оборудование по производству   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | <p>волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования</p> <p>наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Проверять пускорегулирующую аппаратуру и осуществлять мелкий ремонт при простое пускорегулирующей аппаратуры</p>   |
| Необходимые знания              | <p>Конструкция, способы и правила проверки оборудования на точность</p> <p>Устройство, назначение, принцип действия оборудования и безопасные приемы работы с оборудованием по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.1.5. Трудовая функция

|   |   |   |                           |                |        |   |     |
|---|---|---|---------------------------|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Оформление рабочей документации по установленным формам |   |                           | Код            | A/05.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Oригинал  | X | Заимствовано из оригинала | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | <p>Заполнение сменной карты</p> <p>Заполнение листа контроля качества</p> <p>Формирование отчета по выработке за смену</p> <p>Запись в технологический журнал отклонений от технологического процесса</p> <p>Поддержание установленных технологических режимов изготовления волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Внесение в журнал результатов периодической регистрации соблюдения технологических режимов</p> |
| Необходимые умения | <p>Составлять отчеты о выполненных работах</p> <p>Устранять отклонения от технологических режимов изготовления наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования</p> <p>наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Вести учет осуществляемых технологических операций и записи показателей в производственном журнале</p>                        |
| Необходимые знания | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технические условия и государственные стандарты на сырье и готовую продукцию</p>   |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Порядок разработки и оформления технической документации<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.1.6. Трудовая функция

|   |  |               |        |                      |   |
|---|--|---------------|--------|----------------------|---|
| Наименование                              | Проведение растиривания сырья для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код           | A/06.4 | Уровень квалификации | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Oригинал X Заемствовано из оригинала   | Код оригинала |        | 540                  | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Внешний осмотр систем и узлов основного оборудования<br>Проверка герметичности вспомогательного оборудования<br>Проверка герметичности и перетаривание упаковки сырья<br>Отбор и подготовка основных материалов (смола, отвердитель) к работе<br>Растиривание сырья в технологические контейнеры для транспортировки и подготовки сырья<br>Проведение входного контроля сырья для определения параметров перерабатываемости сырья, а также соответствия характеристик значениям, указанным в сопроводительном документе<br>Визуальный контроль количества и качества ровинга в соответствии со сменным заданием<br>Подсушивание ровинга |
| Необходимые умения              | Осуществлять предварительную обработку и сушку ровинга на специальном технологическом оборудовании<br>Подготавливать исходное сырье и материалы к работе<br>Контролировать расход сырья и материалов  |
| Необходимые знания              | Основное технологическое оборудование и принципы его работы<br>Требования, предъявляемые к качеству сырья и основных материалов<br>Расчет нормы расхода сырья и материалов<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья  |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.1.7. Трудовая функция

|              |                          |     |        |                      |   |
|--------------|--------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Устранение отклонений от | Код | A/07.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--------------------------|-----|--------|----------------------|---|

установленного технологического режима в соответствии с требованиями регламента

|  |
|--|
|  |
|--|

|  |
|--|
|  |
|--|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |                      |   |
|----------|---|---------------------------|----------------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                      | 540   |
|          |   |                           | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Контроль параметров технологического режима<br>Контроль исправности контрольно-измерительных приборов, автоматики и средств сигнализации<br>Выполнение работ по мелкому ремонту, сборке и регулированию оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   |
| Необходимые умения              | Контролировать исправность оборудования, применяемых инструментов, приспособлений и контрольно-измерительных приборов<br>Контролировать соответствие техническим требованиям используемых в производстве сырья, полуфабрикатов и материалов<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Определять отклонения в работе приборов и оборудования   |
| Необходимые знания              | Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства<br>Расчет нормы расхода сырья и материалов для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Конструкция, способы и правила проверки на точность различного оборудования, способы наладки и ремонта<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.1.8. Трудовая функция

|              |   |     |        |                      |   |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Контроль технического состояния оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | A/08.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |                      |   |
|----------|---|---------------------------|----------------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                      | 540   |
|          |   |                           | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

Трудовые действия

Проверка настроек оборудования, калибровка узлов

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | <p>Проверка функциональности оборудования на разных технологических режимах</p> <p>Корректировка настроек оборудования при использовании нового сырья для производства наноструктурированных композиционных материалов</p>  |
| Необходимые умения              | <p>Контролировать работу оборудования участка производства</p> <p>Оформлять рабочую документацию (журналы, режимные листы, листы учета)</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Определять нормы расхода сырья и материалов для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Стандарты и технические условия на изготавливаемую продукцию</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Базовые технологические процессы для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Базовое оборудование для производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.1.9. Трудовая функция

|   |   |                           |     |        |                      |   |
|---|---|---------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование                              | Транспортировка оправки на позицию подготовки ее к работе |                           | Код | A/09.4 | Уровень квалификации | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>              | Заимствовано из оригинала |     |        | 540                  | Kод оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | <p>Проверка параметров рабочего режима печи предварительного нагрева</p> <p>Проверка положения передвижных кареток в печи</p> <p>Закрепление готовой оправки на траверсе транспортирующего крана</p> <p>Перемещение траверсы с оправкой ко второй зоне печи для предварительного нагрева</p> <p>Размещение оправки в печи предварительного нагрева</p> <p>Снятие оправки с траверсы</p> <p>Проверка температуры печи по термометрам, находящимся на фронтальной части печи по зонам</p> |
| Необходимые умения | <p>Осуществлять пуск-остановку нагревающего устройства печи</p> <p>Регулировать температурный режим печи и скорость движения транспортирующего крана</p> <p>Регулировать и очищать различные механизмы и приспособления печи</p>  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>предварительного нагрева</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Использовать средства индивидуальной защиты</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Требования охраны труда, производственной санитарии и противопожарной защиты</p> <p>Базовые технологические процессы для производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Базовое оборудование для производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция «Техническое обеспечение стадий технологического процесса производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»

|   |   |                           |                |   |     |  |     |  |  |  |                |   |  |  |  |  |  |
|---|---|---------------------------|----------------|---|-----|--|-----|--|--|--|----------------|---|--|--|--|--|--|
| Наименование                              | Техническое обеспечение стадий технологического процесса производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | Код                       | B              | Уровень квалификации                              | 4   |  |     |  |  |  |                |   |  |  |  |  |  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | <table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Заимствовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> <td>540</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Код оригинал а</td> <td>Регистрационный номер профессионального стандарта</td> <td></td> </tr> </table> | Оригинал                  | X              | Заимствовано из оригинала                         |     |  | 540 |  |  |  | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |  |  |  |  |
| Оригинал                                  | X   | Заимствовано из оригинала |                |   | 540 |  |     |  |  |  |                |   |  |  |  |  |  |
|   |   |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |     |  |     |  |  |  |                |   |  |  |  |  |  |

|  |  |
|--|--|
| Возможные наименования должностей, профессий | Оператор технического обеспечения производства   |
| Требования к образованию и обучению          | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее двух лет в должности техника или других должностях, замещаемых специалистами со средним профессиональным образованием   |
| Особые условия допуска к работе              | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Сертификат организации о прохождении специальной подготовки или переподготовки для работы на технологическом оборудовании<br>Инструктаж и проверка знаний в области охраны труда |
| Другие характеристики                        | -  |

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                               |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 8142.  | Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс                                   |
| ЕТКС или ЕКС           |        | Изготовитель стеклопластиковых изделий 5-го разряда  |
|                        |        | Оператор изготовления рулонно-конструкционных материалов 4-го разряда                              |
|                        |        | Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций 5-го разряда                         |
| ОКПДТР                 | 16115  | Оператор установки волокнообразования  |
| ОКСО                   | 150601 | Материаловедение и технология новых материалов   |
|                        | 210602 | Наноматериалы  |
|                        | 240201 | Технология и оборудование производства химических волокон и композиционных материалов на их основе |
|                        | 240401 | Химическая технология органических веществ   |

### 3.2.1. Трудовая функция

|   |   |     |        |                      |   |
|---|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование                              | Предварительный нагрев приспособления для крепления обрабатываемых волокнистых наноструктурированных композиционных материалов (оправки) в печи | Код | B/01.4 | Уровень квалификации | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Oригинал X Заимствовано из оригинала  |     |        | 540                  | Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Подключение печи к электропитанию<br>Проверка температуры в печи по термометрам, находящимся на фронтальной части печи, после выхода на режим<br>Контроль перемещения оправки в печи по зонам   |
| Необходимые умения | Осуществлять пуск-остановку нагревающего устройства печи<br>Регулировать и очищать различные механизмы и приспособления печи предварительного нагрева<br>Осуществлять контроль соблюдения температурных режимов в соответствии с технологической картой<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Соблюдать требования охраны труда, пожарной безопасности в соответствии с действующими инструкциями |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности и назначение оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов, правила его эксплуатации<br>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | производства<br>Правила пользования контрольно-измерительными приборами<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.2.2. Трудовая функция

|   |   |                           |                |        |   |     |
|---|---|---------------------------|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Подготовка связующего и тиксотропной смеси к работе |                           | Код            | B/02.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X  | Заимствовано из оригинала | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Подготовка нагревательных емкостей и весов к работе<br>Получение со склада сменного запаса смолы, отвердителя, тиксотропного наполнителя<br>Предварительный нагрев основных компонентов в соответствии с данными, указанными производителем в сертификате<br>Сушка и просеивание тиксотропного наполнителя<br>Перемешивание смолы и отвердителя<br>Заливка основных компонентов в нагревательные емкости в соответствии со сменным заданием   |
| Необходимые умения | Регулировать различные механизмы и приспособления нагревательных емкостей<br>Контролировать температурные режимы оборудования в соответствии с технологической картой<br>Осуществлять мероприятия по предупреждению внеплановых остановок оборудования<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Составлять растворы нужной концентрации и осуществлять подачу растворов в ванны машины<br>Вести учет расхода сырья и основных материалов<br>Подготавливать исходное сырье, основные и вспомогательные материалы для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов |
| Необходимые знания | Характеристики и назначение оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов, правила его эксплуатации<br>Стандарты и технические условия на изготавливаемую продукцию<br>Основные свойства сырья и вспомогательных материалов, применяемых в производстве  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий                             |
|                                 | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.2.3. Трудовая функция

|   |  |                           |                |        |                      |   |
|---|--|---------------------------|----------------|--------|----------------------|---|
| Наименование                              | Транспортировка и установка оправки на намоточный станок |                           | Код            | B/03.4 | Уровень квалификации | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X   | Заимствовано из оригинала | Код оригинал а |        | 540                  | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Выемка оправки из печи предварительного нагрева<br>Перемещение траверсы с оправкой к намоточному станку<br>Установка оправки в намоточном станке<br>Контроль значения давления на манометре<br>Снятие оправки с траверсы<br>Фиксация оправки в намоточном станке   |
| Необходимые умения              | Контролировать техническое состояние оборудования для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Эксплуатировать современное производственное оборудование и приборы<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Рассчитывать необходимое количество сырья и основных материалов для выполнения сменного задания  |
| Необходимые знания              | Технологический регламент производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации основного и вспомогательного оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Методы проведения анализов, испытаний и других видов исследований<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.2.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                      |   |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Намотка волокнистых наноструктурированных | Код | B/04.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

|          |   |                              |   |     |
|----------|---|------------------------------|---|-----|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |   | 540 |
|          |   | Код<br>оригинал<br>а         | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |     |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Заливка связующего в пропиточную ванночку каретки намоточного станка<br>Установка скорости вращения шпинделя (вращающегося центрального вала намоточного станка)<br>Включение вращения шпинделя<br>Нанесение слоя тиксотропной смеси в резьбовые каналы оправки<br>Запуск программы намотки волокнистых наноструктурированных композиционных материалов в соответствии со сменным заданием<br>Визуальный контроль вращения оправки в пространстве нитераскладочной головки<br>Визуальный контроль работы шпулярярика<br>Остановка станка и ликвидация обрыве жгута ровинга |
| Необходимые умения              | Вести контроль наработки волокнистого полимерного наноструктурированного композиционного материала<br>Чистить машины, смазывать кольца, заменять бегунки, осуществлять съем и сдачу готовой продукции<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Осуществлять контроль качества намотки ровинга<br>Заменять и заправлять бобины или другие паковки в процессе работы  |
| Необходимые знания              | Физико-химические свойства используемого сырья<br>Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Требования, предъявляемые к качеству выпускаемых материалов и изделий<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья   |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.2.5. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Снятие оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом с намоточного станка и установка в полимеризационную камеру | Код | B/05.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

|          |   |                              |                       |     |
|----------|---|------------------------------|-----------------------|-----|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |                       | 540 |
|          |   | Код                          | Регистрационный номер |     |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Закрепление оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на траверсе транспортирующего крана   |
|                                 | Перемещение траверсы с оправкой к загрузочному окну полимеризационной камеры  |
|                                 | Установка оправки с волокнистым полимерным наноструктурированным композиционным материалом в шпиндель полимеризационной камеры  |
|                                 | Фиксация оправки на шпинделе полимеризационной камеры   |
|                                 | Снятие оправки с траверсы   |
|                                 | Включение и контроль направления вращения оправки   |
| Необходимые умения              | Оценивать технологические характеристики промежуточных продуктов  |
|                                 | Регулировать при помощи контрольно-измерительных приборов режимы работы узлов оборудования для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов |
|                                 | Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке   |
|                                 | Вести термообработку промежуточных продуктов  |
| Необходимые знания              | Требования, предъявляемые к качеству сырьевых материалов и выпускаемой продукции  |
|                                 | Виды производственного брака  |
|                                 | Методы проведения анализов, испытаний и других видов исследований   |
|                                 | Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий  |
|                                 | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья  |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.2.6. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Термообработка волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | B/06.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |  |                |   |
|---|--|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Заимствовано из оригинала | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|--|----------------|---|

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Включение электропитания полимеризационной камеры в начале смены  |
|                    | Контроль по контрольным датчикам температуры зон нагрева в соответствии со сменным заданием   |
|                    | Контроль прохождения оправки с волокнистым полимерным наноструктурированным полимерным материалом необходимого количества зон (положений) при заданном режиме |
| Необходимые умения | Осуществлять пуск-остановку электропитания полимеризационной камеры   |
|                    | Наблюдать за показаниями приборов и регулировать температурный режим  |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | <p>в различных зонах нагрева</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Вести установленную отчетность</p>   |
| Необходимые знания              | <p>Принцип работы основного и вспомогательного оборудования для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и правила его эксплуатации</p> <p>Основные принципы работы с высокотемпературными установками</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Методы проведения анализов, испытаний и других видов исследований волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.2.7. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Извлечение, транспортировка и охлаждение волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | B/07.4 | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |  |                           |                |   |
|---|--|---------------------------|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Зaimствовано из оригинала | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|---|--|---------------------------|----------------|---|

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | <p>Отключение вращения оправки по окончании цикла полимеризации и после выхода оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом в зону выгрузки</p> <p>Закрепление оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на траверсе транспортирующего крана</p> <p>Размещение оправки на транспортировочной тележке, перемещение к накопителю</p> <p>Перемещение оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на стойку охлаждения</p> <p>Контроль охлаждения наноструктурированных композиционных материалов потоком воздуха под давлением</p> |
| Необходимые умения | <p>Включать и выключать электроприводы движущихся устройств</p> <p>Ликвидировать возникающие технологические нарушения и перерывы</p> <p>Вести наблюдение за установленными технологическими параметрами: уровнем, температурой, скоростью, давлением</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования</p>   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Анализировать причины брака, принимать меры по его предупреждению и ликвидации причин  |
| Необходимые знания              | Принцип работы оборудования для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и правила его эксплуатации<br>Требования к качеству сырьевых материалов и выпускаемой продукции<br>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Методы проведения анализов, испытаний и других видов исследований волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.2.8. Трудовая функция

|   |  |                |        |   |     |
|---|--|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Установка оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на экстракторе, механическая обработка | Код            | B/08.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала   | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Размещение оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на экстракторе<br>Фиксация положения оправки в шпинделе станка<br>Проведение торцовки муфтовой части волокнистого наноструктурированного композиционного материала   |
| Необходимые умения | Контролировать и вести учет расхода сырья и основных материалов, вспомогательных материалов, тары и тарных материалов<br>Отрабатывать технологические режимы производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Осуществлять своевременные осмотры производственного оборудования |
| Необходимые знания | Принцип работы оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и правила его эксплуатации<br>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | Основные технологические процессы получения волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и режимы производства |
|                                 | Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий  |
|                                 | Сведения по устройству и порядку работы экстрактора   |
|                                 | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья                  |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.2.9. Трудовая функция

|   |   |                |        |   |     |
|---|---|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Распрессовка волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и транспортировка на стадию дальнейшей переработки | Код            | B/09.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала  | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Перемещение оправки с волокнистым наноструктурированным композиционным материалом на линию распрессовки экстрактора<br>Снятие оправки с траверсы крана<br>Распрессовка изделия<br>Снятие изделия с тела оправки<br>Перенос изделия на накопительные подставки обрабатывающего станка  |
| Необходимые умения              | Контролировать технологический процесс производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов на соответствие технологическому регламенту<br>Устранять мелкие аварии, простои оборудования<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Предупреждать и устранять причины отклонения от установленных норм технологического режима |
| Необходимые знания              | Виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения<br>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья                    |
| Особые условия допуска к работе | -   |

Другие характеристики

-

### 3.2.10. Трудовая функция

|   |   |                |        |   |     |
|---|---|----------------|--------|---|-----|
| Наименование  | Ведение рабочей документации по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов по установленной форме | Код            | B/10.4 | Уровень квалификации                              | 4   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции   | Оригинал X Зaimствовано из оригинала  | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |
| <b>Трудовые действия</b>  |   |                |        |   |     |
| Занесение в сопроводительные документы сменного задания параметров наноструктурированных композиционных материалов (количество, маркировка) |   |                |        |   |     |
| Оформление сопроводительной документации на готовый наноструктурированный композиционный материал   |   |                |        |   |     |
| Передача сопроводительной документации на готовый наноструктурированный композиционный материал на склад                                    |   |                |        |   |     |
| <b>Необходимые умения</b>   |   |                |        |   |     |
| Соблюдать установленные сроки составления ведомостей дефектов, заявок на проведение ремонта   |   |                |        |   |     |
| Составлять заявки на запасные части, материалы, инструмент, контролировать правильность их расходования                                     |   |                |        |   |     |
| Составлять и оформлять рабочую техническую и отчетную документацию  |   |                |        |   |     |
| Производить инвентаризацию производственных средств на рабочем месте  |   |                |        |   |     |
| <b>Необходимые знания</b>   |   |                |        |   |     |
| Нормативные материалы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования   |   |                |        |   |     |
| Порядок составления заявок на оборудование, материалы, запасные части, инструмент   |   |                |        |   |     |
| Правила проведения испытаний и приемки продукции  |   |                |        |   |     |
| Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья                                |   |                |        |   |     |
| Особые условия допуска к работе   | -   |                |        |   |     |
| Другие характеристики   | -   |                |        |   |     |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация выполнения сменных заданий производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»

|   |   |                |   |   |     |
|---|---|----------------|---|---|-----|
| Наименование                              | Организация выполнения сменных заданий производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код            | C | Уровень квалификации                              | 5   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Зaimствовано из оригинала  | Код оригинал а |   | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены<br>Бригадир   |
| Требования к образованию и обучению          | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки  |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее двух лет в должности техника или других должностях, замещаемых специалистами со средним профессиональным образованием  |
| Особые условия допуска к работе              | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Сертификат организации о прохождении специальной подготовки или переподготовки для работы на технологическом оборудовании Инструктаж и проверка знаний в области охраны труда |
| Другие характеристики                        | -   |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности       |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 1120.  | Руководители учреждений, организаций и предприятий                         |
|                        | 1223.  | Руководители подразделений по научным исследованиям и разработкам          |
|                        | 3115.  | Техники-механики   |
| ЕТКС или ЕКС           |        | Изготовитель стеклопластиковых изделий 6-го разряда                        |
|                        |        | Оператор изготовления рулонно-конструкционных материалов 5-го разряда      |
|                        |        | Оператор установок изготовления стеклопластиковых конструкций 6-го разряда |
| ОКПДТР                 | 11237  | Бригадир на участках основного производства                                |
|                        | 24945  | Начальник смены (в промышленности)   |
| ОКСО                   | 150601 | Материаловедение и технология новых материалов                             |
|                        | 210602 | Наноматериалы  |
|                        | 240100 | Химическая технология и биотехнология                                      |
|                        | 240401 | Химическая технология органических веществ                                 |
|                        | 240503 | Производство изделий и покрытий из полимерных материалов                   |

#### 3.3.1. Трудовая функция

|              |   |     |        |                      |   |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Подготовка к выполнению сменных заданий производства волокнистых полимерных наноструктурированных композиционных материалов фиксированного объема в заданной номенклатуре | Код | C/01.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Составление списка основных и вспомогательных материалов на смену<br>Заказ вспомогательных материалов в соответствии с заданием на смену<br>Заказ основных компонентов связующего (смола и отвердитель) на складе<br>Осмотр состояния рабочего помещения, соблюдение санитарных норм и трудовой дисциплины<br>Приемка оборудования и его рабочего состояния от предыдущей смены   |
| Необходимые умения              | Оформлять технологическую документацию<br>Производить расчет количества сырья и вспомогательных материалов для выполнения сменного задания отдельным работником и подразделением в целом<br>Контролировать ведение на производстве технологической документации (журналов, режимных листов, листов учета)<br>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке<br>Вести документацию по планированию и выполнению плановых заданий, по браку, несоответствующей продукции   |
| Необходимые знания              | Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции<br>Единая система технологической подготовки производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Стандарты, технические условия, нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации<br>Основное технологическое оборудование по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и принципы его работы<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.3.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Распределение производственных заданий между работниками в соответствии с утвержденными нормами, планами, графиками производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | C/02.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

|          |   |                              |                      |   |
|----------|---|------------------------------|----------------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |                      | 540   |
|          |   |                              | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Составление маршрутной карты по распределению задания на смену<br>Распределение работы операторам, помощникам операторов на смену<br>Контроль работы операторов, помощников операторов в течение смены<br>Передача практических навыков работы операторам, помощникам операторов   |
| Необходимые умения              | Организовывать и контролировать работу оператора, помощника оператора с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий<br>Проводить инструктажи по охране труда и противопожарной защите<br>Контролировать наличие и исправность средств индивидуальной защиты работников<br>Проводить мероприятия по предупреждению производственного травматизма и профессиональных заболеваний<br>Собирать, обобщать данные и оформлять соответствующую техническую документацию |
| Необходимые знания              | Технические требования, предъявляемые к волокнистымnanostructured композиционным материалам, технология их производства<br>Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию<br>Требования охраны труда, предъявляемые к работе с сырьем, основными и вспомогательными материалами<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья                              |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Контроль обеспечения производства волокнистых nanostructured композиционных материалов материальными и энергетическими ресурсами | Код | C/03.5 | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

|          |   |                              |                      |   |
|----------|---|------------------------------|----------------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |                      | 540   |
|          |   |                              | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Мониторинг температурных режимов на всех стадиях и во всех зонах нагрева оборудования по производству волокнистых nanostructured композиционных материалов<br>Мониторинг давления в пневмосистемах оборудования |
|-------------------|---|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>Контроль взвешивания ингредиентов связующего в соответствии с рекомендациями, данными производителем</p> <p>Маркировка изделия в случае производства несоответствующей продукции</p>  |
| Необходимые умения              | <p>Собирать, обобщать данные и оформлять соответствующую техническую документацию</p> <p>Осуществлять контроль параметров технологических процессов производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Вести учет расхода сырья и основных материалов</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Требования к качеству исходных материалов (сырья и основных материалов, вспомогательных материалов, тары и тарных материалов)</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования</p> <p>Правила пользования контрольно-измерительными приборами</p> <p>Принцип работы основного и вспомогательного оборудования и правила его эксплуатации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.3.4. Трудовая функция

|   |   |                           |          |        |                           |   |  |     |                |   |  |  |
|---|---|---------------------------|----------|--------|---------------------------|---|--|-----|----------------|---|--|--|
| Наименование                              | Ведение технологической документации  |                           | Код      | C/04.5 | Уровень квалификации      | 5 |  |     |                |   |  |  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | <table border="1"> <tr> <td>Оригинал</td> <td>X</td> <td>Заимствовано из оригинала</td> <td></td> <td></td> <td>540</td> </tr> </table> |                           | Оригинал | X      | Заимствовано из оригинала |   |  | 540 | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |  |
| Оригинал                                  | X   | Заимствовано из оригинала |          |        | 540                       |   |  |     |                |   |  |  |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | <p>Заполнение журнала замечаний о работе оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Заполнение листа учета несоответствующей продукции</p> <p>Формирование ежемесячного отчета по производству готовой продукции</p>   |
| Необходимые умения | <p>Собирать и обобщать данные о работе оборудования, оформлять техническую документацию</p> <p>Читать технические условия по эксплуатации оборудования наноструктурированных композиционных материалов на английском языке</p> <p>Вести учет наличия и движения оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов, числящегося на балансе основной деятельности</p> |
| Необходимые знания | Порядок заполнения и оформления технологической документации,  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>включая текущую рабочую и учетную документацию</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Нормативные и локальные документы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.3.5. Трудовая функция

|   |   |   |                           |        |                      |   |
|---|---|---|---------------------------|--------|----------------------|---|
| Наименование                              | Контроль исполнения работниками требований технологических инструкций |   | Код                       | C/05.5 | Уровень квалификации | 5   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал  | X | Заимствовано из оригинала |        | Код оригинал а       | Регистрационный номер профессионального стандарта 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | <p>Контроль соблюдения регламента ведения технологических процессов по получению волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Контроль технологической и трудовой дисциплины</p> <p>Принятие мер по устранению нарушений технологической и трудовой дисциплины</p> <p>Контроль выполнения работ в соответствии с требованиями документации действующих систем менеджмента качества в организации</p> <p>Оформление результатов контроля технологической и трудовой дисциплины</p> |
| Необходимые умения | <p>Контролировать соблюдение требований при сопровождении технологического процесса</p> <p>Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию информации</p> <p>Обеспечивать качество и своевременность выполнения сменных заданий работниками подразделения</p>   |
| Необходимые знания | <p>Требования к организации труда при ведении технологических процессов производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Документы, определяющие приоритетные направления развития организаций</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Стандарты, технические условия, другие нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической</p>                                    |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | документации<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

**3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление выполнением производственных заданий участка (цеха) по выпуску волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»**

|   |   |                |   |   |     |
|---|---|----------------|---|---|-----|
| Наименование                              | Управление выполнением производственных заданий участка (цеха) по выпуску волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код            | D | Уровень квалификации                              | 6   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заемствовано из оригинала  | Код оригинал а |   | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник цеха (участка) |
|--|--------------------------|

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Высшее образование - бакалавриат<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет по специальности на инженерно-технических должностях   |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Сертификат организации о прохождении специальной подготовки или переподготовки для работы на технологическом оборудовании<br>Инструктаж и проверка знаний в области охраны труда |
| Другие характеристики                  | -  |

**Дополнительные характеристики**

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 1120.  | Руководители учреждений, организаций и предприятий                   |
| ЕТКС или ЕКС           |        | Начальник цеха (участка)   |
| ОКПДТР                 | 25080  | Начальник участка (в промышленности)                                 |
|                        | 25114  | Начальник цеха   |
| ОКСО                   | 150601 | Материаловедение и технология новых материалов                       |
|                        | 210602 | Наноматериалы  |
|                        | 240100 | Химическая технология и биотехнология                                |
|                        | 240201 | Технология и оборудование производства химических                    |

|        |  |   |
|--------|--|---|
|        |  | волокон и композиционных материалов на их основе    |
| 240401 |  | Химическая технология органических веществ          |
| 240501 |  | Химическая технология высокомолекулярных соединений |

### 3.4.1. Трудовая функция

|   |  |                |        |   |     |
|---|--|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Совершенствование технологии, механизация и автоматизация производственных процессов | Код            | D/01.6 | Уровень квалификации                              | 6   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заемствовано из оригинала   | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | Анализ передового опыта в области производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Сбор информации о ходе технологического процесса от его участников (операторов, начальников смен, технологов, слесарей)<br>Формирование экспертного заключения о рационализаторских предложениях по технологии производства<br>Перспективное и текущее планирование модернизации технологических процессов, механизации и автоматизации производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Проведение работ по оптимизации механизации и автоматизации производственных процессов в соответствии с планом мероприятий  |
| Необходимые умения | Принимать меры по реализации и улучшению эксплуатации действующего оборудования, совершенствованию организации труда работников<br>Собирать данные о работе оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Проводить внутреннюю экспертизу рационализаторских предложений<br>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов  |
| Необходимые знания | Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства<br>Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, программам испытаний, оформлению технической документации<br>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства<br>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства<br>Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования, правила его эксплуатации<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.4.2. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Предупреждение брака на участке и повышение качества изделий | Код | D/02.6 | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |                           |                |   |
|---|------------|---------------------------|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|   |            |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | <p>Проверка качества готовых наноструктурированных композиционных материалов на соответствие требованиям технических условий на производимую продукцию</p> <p>Проверка качества готовых наноструктурированных композиционных материалов на соответствие требованиям государственных стандартов</p> <p>Проверка качества готовых наноструктурированных композиционных материалов на соответствие требованиям спецификации заказчика</p> <p>Разработка предложений по предупреждению брака и повышению качества изделий</p> <p>Согласование плана работ по предупреждению брака и повышению качества изделий с заинтересованными подразделениями и должностными лицами</p> |
| Необходимые умения | <p>Выявлять и устранять дефекты оснастки, узлов и агрегатов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта</p> <p>Контролировать технологический процесс производства на соответствие технологическому регламенту</p> <p>Контролировать эксплуатацию машин, механизмов и другого оборудования, соблюдение технологических процессов производства</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Выполнять работы по ремонту, сборке и регулированию оборудования</p>   |
| Необходимые знания | <p>Технические условия, описывающие локальные требования к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Требования потребителя, содержащие специфические технологические и эксплуатационные характеристики продукции</p> <p>Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов, правила его эксплуатации</p>         |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий                             |
|                                 | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.4.3. Трудовая функция

|              |                                   |     |        |                      |   |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Организация аттестации работников | Код | D/03.6 | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |                           |                |   |
|---|------------|---------------------------|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|   |            |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Подготовка приказа об аттестации работников цеха (участка)<br>Организация и проведение ежегодного экзамена на профессиональное соответствие работников соответствии с локальными актами организации<br>Принятие решения о присвоении разрядов и уровней квалификации работникам<br>Принятие решения о направлении работников на повышение квалификации или стажировку   |
| Необходимые умения              | Оформлять и актуализировать техническую документацию<br>Ранжировать аттестационные характеристики работников подразделения в соответствии с результатами аттестации<br>Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию информации<br>Выполнять работу по сбору и накоплению данных  |
| Необходимые знания              | Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства<br>Рабочие инструкции и локальные документы организации, касающиеся объектов и предметов профессиональной деятельности<br>Трудовое законодательство Российской Федерации, квалификационные справочники и порядок присвоения разрядов<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.4.4. Трудовая функция

|              |   |     |        |                      |   |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Составление отчетности о производственной деятельности цеха (участка) | Код | D/04.6 | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|---|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |                           |  |     |
|---|------------|---------------------------|--|-----|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  | 540 |
|---|------------|---------------------------|--|-----|

|                      |   |
|----------------------|---|
| Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандarta |
|----------------------|---|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | <p>Ведение табеля учета рабочего времени работников цеха (участка)</p> <p>Оформление ежемесячного отчета по производству готовой продукции</p> <p>Составление текущих и периодических отчетов по браку и производству несоответствующей продукции</p> <p>Формирование отчетности по выполнению производственных заданий на участке</p>   |
| Необходимые умения              | <p>Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию технической информации</p> <p>Составлять отчеты о выполненных работах</p> <p>Оформлять технические требования, предъявляемые к выпускаемой продукции, технологии ее производства</p> <p>Анализировать результаты производственной деятельности цеха, работу производственного оборудования цеха и правила его технической эксплуатации</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации основного и вспомогательного оборудования</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.4.5. Трудовая функция

|   |   |                           |        |                           |  |                      |   |     |
|---|---|---------------------------|--------|---------------------------|--|----------------------|---|-----|
| Наименование                              | Координация деятельности руководителей подразделений цеха по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   | Код                       | D/05.6 | Уровень квалификации      |  |                      |   |     |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Оригинал</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">X</td> <td style="width: 25%;">Заимствовано из оригинала</td> <td style="width: 25%;"></td> </tr> </table> | Оригинал                  | X      | Заимствовано из оригинала |  | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандarta | 540 |
| Оригинал                                  | X   | Заимствовано из оригинала |        |                           |  |                      |   |     |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | <p>Разработка плана выполнения производственных заданий подразделениями цеха</p> <p>Контроль выполнения производственных заданий подразделениями цеха</p> <p>Разработка мер по устранению нарушений при выполнении производственных заданий подразделениями цеха</p> <p>Контроль соблюдения требований охраны труда</p> <p>Контроль соблюдения работниками технологической, производственной и</p> |
|-------------------|--|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | трудовой дисциплины в цехе   |
| Необходимые умения              | <p>Составлять план работы подразделений цеха</p> <p>Контролировать выполнение трудовой и технологической дисциплины работниками подразделения</p> <p>Осуществлять контроль параметров технологических процессов</p> <p>Координировать работу подразделений цеха</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Представлять предложения о наложении дисциплинарных взысканий на нарушителей производственной и трудовой дисциплины</p>   |
| Необходимые знания              | <p>Требования к качеству исходных материалов (сырья и основных материалов, вспомогательных материалов, тары и тарных материалов)</p> <p>Требования, предъявляемые к готовому продукту</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Классификация брака волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования, программам испытаний, оформлению технической документации</p> <p>Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности организации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.4.6. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка | Код | D/06.6 | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |                           |                |   |
|---|------------|---------------------------|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|   |            |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | Контроль соблюдения работниками технологической и производственной дисциплины |
|                   | Контроль соблюдения технологического процесса                                 |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>Контроль соблюдения санитарных норм</p> <p>Контроль использования работниками средств индивидуальной защиты</p>   |
| Необходимые умения              | <p>Представлять предложения о наложении дисциплинарных взысканий на нарушителей производственной и трудовой дисциплины</p> <p>Осуществлять контроль правильной эксплуатации машин, механизмов и другого оборудования, соблюдения технологических процессов производства</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разрабатывать инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования, безопасному ведению работ при обслуживании средств автоматизации и механизации</p> |
| Необходимые знания              | <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Действующие положения об оплате труда и формах материального стимулирования</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p>   |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.4.7. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Координация взаимодействия подразделений цеха со службами, задействованными в производстве волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | D/07.6 | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |  |                           |   |     |
|---|--|---------------------------|---|-----|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала |   | 540 |
|   |  | Код оригинал а            | Регистрационный номер профессионального стандарта |     |

|                    |   |
|--------------------|---|
| Трудовые действия  | <p>Оптимизация построения графика движения волокнистых наноструктурированных композиционных материалов с заданными свойствами</p> <p>Организация оперативных ремонтных и наладочных работ с привлечением соответствующих специалистов смежных служб</p> <p>Разработка дорожной карты по аттестации, рационализации, учету и планированию рабочих мест</p> |
| Необходимые умения | <p>Принимать меры по обеспечению надежности и бесперебойной работы средств автоматизации и механизации</p> <p>Организовывать эффективную эксплуатацию и техническое обслуживание</p>  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>технологического оборудования и оснастки производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Планировать профилактические осмотры и организовывать текущий ремонт оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Вести учет расхода сырья и основных материалов</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования для производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов, правила его эксплуатации</p> <p>Основы экономики, организации производства, труда и управления</p> <p>Требования, предъявляемые к сырью и вспомогательным материалам, конечному продукту</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление технологическим процессом производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»

|   |   |                |   |   |     |
|---|---|----------------|---|---|-----|
| Наименование                              | Управление технологическим процессом производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код            | E | Уровень квалификации                              | 7   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала  | Код оригинал а |   | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|  |   |
|--|---|
| Возможные наименования должностей, профессий | Главный технолог  |
| Требования к образованию и обучению          | Высшее образование - специалитет, магистратура<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее трех лет на инженерно-технических должностях, замещаемых специалистами с высшим образованием   |
| Особые условия допуска к работе              | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации<br>Инструктаж и проверка знаний в области охраны труда |

Другие характеристики

-

## Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код              | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                               |
|------------------------|------------------|--|
| ОКЗ                    | Химики-технологи |  |
| ЕТКС или ЕКС           |                  | Главный технолог   |
| ОКПДТР                 | 21009            | Главный технолог (в промышленности)  |
| ОКСО                   | 150601           | Материаловедение и технология новых материалов   |
|                        | 210602           | Наноматериалы  |
|                        | 240100           | Химическая технология и биотехнология  |
|                        | 240201           | Технология и оборудование производства химических волокон и композиционных материалов на их основе |
|                        | 240401           | Химическая технология органических веществ   |
|                        | 240501           | Химическая технология высокомолекулярных соединений  |

## 3.5.1. Трудовая функция

|   |  |                |        |   |     |
|---|--|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Разработка технологических процессов и производственных инструкций по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код            | E/01.7 | Уровень квалификации                              | 7   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала   | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                    |  |
|--------------------|--|
| Трудовые действия  | Разработка рабочей технологической документации производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Разработка рабочего технологического процесса производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Корректировка рабочего технологического процесса<br>Составление технологического регламента производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов   |
| Необходимые умения | Осуществлять сбор данных, оценку и анализ технологического процесса для разработки корректирующих действий<br>Проводить организационно-технические мероприятия по своевременному освоению производственных мощностей, совершенствованию технологии производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Определять технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции<br>Составлять положения, инструкции и другие руководящие материалы по разработке и оформлению технической документации |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>Организовывать внедрение разработанных технических решений и выполненных разработок</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Планировать технологическую подготовку производства</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Перспективы технического развития отрасли и организации</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Системы и методы проектирования; организация технологической подготовки производства в отрасли и в организации</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.5.2. Трудовая функция

|   |  |                           |                |        |   |     |
|---|--|---------------------------|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Согласование планов размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест |                           | Код            | E/02.7 | Уровень квалификации                              | 7   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/>   | Заимствовано из оригинала | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | <p>Составление плана запуска нового оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Корректировка параметров технологического процесса для нового оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Организация обучения производственного персонала работе на новом оборудовании</p> <p>Организация поверки оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Подготовка расчетных материалов для обоснования потребности организации в новом оборудовании производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Организация приемки нового и вышедшего из ремонта оборудования</p> |
|-------------------|---|

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Составление заявки на новое оборудование производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов  |
| Необходимые умения              | <p>Подготавливать обзоры на основе обобщения результатов законченных исследований и разработок, а также отечественного и зарубежного опыта производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Руководить коллективом, ставить обобщенные и индивидуальные задачи</p> <p>Разрабатывать отзывы на техническую документацию, поступающую от сторонних организаций, и заключения по ней</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Организовывать и координировать работу исполнителей</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации, требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности</p> <p>Положения, инструкции и другие руководящие материалы по разработке и оформлению технической документации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.5.3. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Разработка технологических инструкций и маршрутных карт производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | E/03.7 | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |                           |                |   |
|---|------------|---------------------------|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|   |            |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Трудовые действия | <p>Анализ характеристик конечного продукта в соответствии с требованиями заказчика</p> <p>Разработка предложений по совершенствованию технологических процессов, сокращению расходов сырья, материалов, затрат труда</p> <p>Контроль обеспечения технологической документацией производственных участков производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разработка методических указаний и рабочих инструкций при применении</p> |
|-------------------|---|

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
|                                 | <p>нового оборудования и технологий</p> <p>Подготовка предложений по модернизации и реконструкции технологического оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разработка технических условий на новую продукцию и требований к материалам</p>   |
| Необходимые умения              | <p>Подготавливать отзывы на техническую документацию, поступающую от сторонних организаций, и заключения по ней</p> <p>Заполнять техническую документацию производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Готовить исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов</p> <p>Готовить отчетность по установленным формам, документы для реализации системы менеджмента качества, действующей в организации</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию научно-технической информации</p>   |
| Необходимые знания              | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования, правила его эксплуатации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.5.4. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Контроль соблюдения технологического процесса в производстве волокнистых наноструктурированных композиционных материалов | Код | E/04.7 | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                              |                 |  |
|----------|---|------------------------------|-----------------|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала | Код<br>оригинал | Регистрационный номер<br>профессионального |
|          |   |                              |                 | 540  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | Входной контроль сырья и вспомогательных материалов производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Выходной контроль продукции на соответствие требованиям заказчика<br>Контроль исполнения технологических инструкций<br>Перенастройка оборудования и корректировка режимов (при необходимости)<br>Контроль технологической дисциплины совместно с работниками службы главного технолога   |
| Необходимые умения              | Осуществлять контроль параметров технологических процессов производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов<br>Контролировать деятельность подразделений организации, осуществляющих автоматизацию и механизацию производственных процессов  |
| Необходимые знания              | Требования к качеству исходных материалов (сырья и основных материалов, вспомогательных материалов, тары и тарных материалов)<br>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства<br>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства<br>Параметры технологического процесса получения волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Передовой отечественный и зарубежный опыт в области производства аналогичной продукции<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.5.5. Трудовая функция

|   |   |  |                |        |   |     |
|---|---|--|----------------|--------|---|-----|
| Наименование                              | Разработка технологических процессов производства новых волокнистых наноструктурированных композиционных материалов |  | Код            | E/05.7 | Уровень квалификации                              | 7   |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала  |  | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта | 540 |
| Трудовые действия                         | Анализ коммерческих предложений поставщиков сырья, предоставление   |  |                |        |   |     |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | <p>информации для формирования заказа на сырье</p> <p>Анализ передового опыта по усовершенствованию производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Формирование экспертного заключения рационализаторских предложений по технологии производства</p> <p>Составление перспективных и текущих планов модернизации технологических процессов производства</p> <p>Составление технических заданий на проектирование нестандартного оборудования, приспособлений, оснастки и специального инструмента</p> <p>Руководство расчетами производственных мощностей и загрузки оборудования, анализ возможности применения технологического оборудования</p>   |
| Необходимые умения              | <p>Отбирать информационные материалы для проведения исследовательских, проектных и опытно-конструкторских работ</p> <p>Разрабатывать предложения по ремонту средств автоматизации и механизации</p> <p>Разрабатывать и согласовывать графики выполнения работ, обеспечивать необходимыми техническими данными и материалами</p> <p>Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию научно-технической информации</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Подготавливать обзоры на основе обобщения результатов законченных исследований и разработок, а также отечественного и зарубежного опыта</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Передовой отечественный и зарубежный опыт в области производства аналогичной продукции</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.5.6. Трудовая функция

|              |  |     |        |                      |   |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Организация работ по повышению качества продукции, сертификации производства и продукции | Код | E/06.7 | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|--------|----------------------|---|

|   |            |   |                |   |
|---|------------|---|----------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала   |                | 540   |
|   |            |   | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия                         |            | <p>Выявление причин выпуска несоответствующей продукции</p> <p>Разработка мероприятий по предупреждению и устранению причин выпуска несоответствующей продукции</p> <p>Сопоставление доли брака с допустимым значением в локальных документах организации</p> <p>Утверждение корректировки технологических режимов при обнаружении систематически повторяющихся дефектов</p> <p>Информирование руководителей соответствующих подразделений о причинах выпуска несоответствующей продукции</p> <p>Контроль выполнения технологических процедур для предупреждения брака при разработке новых продуктов</p> <p>Утверждение изменений технологической документации в соответствии с корректировкой технологических процессов</p> |                |   |
| Необходимые умения                        |            | <p>Организовывать внедрение разработанных технических решений и выполненных разработок</p> <p>Проводить организационно-технические мероприятия по своевременному освоению производственных мощностей, совершенствованию технологии производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Контролировать деятельность подразделений организации, осуществляющих автоматизацию и механизацию производственных процессов</p>   |                |   |
| Необходимые знания                        |            | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции</p> <p>Требования рациональной организации труда при проектировании технологических процессов</p> <p>Отечественные и зарубежные достижения науки и техники в производстве композиционных наноструктурированных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p>  |                |   |
| Особые условия допуска к работе           |            | -   |                |   |
| Другие характеристики                     |            | -   |                |   |

### 3.6. Обобщенная трудовая функция «Управление работой подразделений по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов»

|              |  |     |   |                      |   |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Управление работой подразделений по производству волокнистых | Код | F | Уровень квалификации | 7 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

|  |  |  |
|--|--|--|
| наноструктурированных<br>композиционных материалов |  |  |
|--|--|--|

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

Оригинал

X

Заимствовано из  
оригинала

540

Код  
оригинал  
а

Регистрационный номер  
профессионального  
стандарта

Возможные наименования  
должностей, профессий

Заместитель генерального директора по производству  
Технический директор

|  |  |
|--|--|
| Требования к образованию и обучению    | Высшее образование - специалитет, магистратура<br>Дополнительные профессиональные программы - программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки  |
| Требования к опыту практической работы | Не менее трех лет на инженерно-технических должностях, замещаемых специалистами с высшим образованием  |
| Особые условия допуска к работе        | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации |
| Другие характеристики                  | -  |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код    | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности                               |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ                    | 1120.  | Руководители учреждений, организаций и предприятий   |
| ЕТКС или ЕКС           |        | Директор (начальник) учреждения (организации)  |
| ОКПДТР                 | 21486  | Директор по производству   |
|                        | 21571  | Директор технический   |
| ОКСО                   | 150601 | Материаловедение и технология новых материалов   |
|                        | 210602 | Наноматериалы  |
|                        | 240100 | Химическая технология и биотехнология  |
|                        | 240201 | Технология и оборудование производства химических волокон и композиционных материалов на их основе |
|                        | 240401 | Химическая технология органических веществ   |
|                        | 240501 | Химическая технология высокомолекулярных соединений  |

#### 3.6.1. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение производства  
волокнистых наноструктурированных  
композиционных материалов  
оборудованием в соответствии с  
государственными стандартами,  
техническими условиями

Код

F/01.7

Уровень  
квалификации

7

Происхождение обобщенной  
трудовой функции

Оригинал

X

Заимствовано из  
оригинала

540

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | <p>Контроль наличия необходимого основного и вспомогательного оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Определение поставщика оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Контроль испытания нового оборудования производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Согласование внедрения нового оборудования по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Организация своевременного обучения и повышения квалификации производственных работников</p>  |
| Необходимые умения              | <p>Осуществлять работы по внедрению комплексной автоматизации и механизации производственных процессов производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Проводить инструктаж при освоении работниками новых конструкций средств автоматизации и механизации</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Собирать и обобщать данные, оформлять техническую документацию</p> <p>Осуществлять контроль правильной эксплуатации машин, механизмов и другого оборудования, соблюдения технологических процессов производства</p>   |
| Необходимые знания              | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Перспективы технического развития организации</p> <p>Производственная структура организации; конструктивные особенности и назначение средств автоматизации и механизации, правила их эксплуатации</p> <p>Передовой отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации и механизации производственных процессов производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству сырья и основных материалов, вспомогательных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.6.2. Трудовая функция

внедрения новой техники и технологии, проведения на производстве организационно-технических мероприятий по реконструкции и модернизации производственных мощностей

квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |                |   |
|----------|---|---------------------------|----------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|          |   |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Трудовые действия               | <p>Разработка технического задания совместно с заинтересованными подразделениями</p> <p>Сбор, анализ и систематизация информации о технологических и потребительских характеристиках новых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Расчет и согласование новых параметров технологического процесса производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Согласование внесения изменений в технологический регламент</p> <p>Составление аналитического отчета по подбору оптимальных параметров технологического процесса</p>  |
| Необходимые умения              | <p>Анализировать и систематизировать данные о необходимости модернизации и оптимизации техники и технологии</p> <p>Осуществлять контроль параметров технологических процессов</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разрабатывать план реконструкции и модернизации производственных мощностей</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Цели и задачи производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к сырью, основным и вспомогательным материалам</p> <p>Порядок заполнения и оформления технической документации производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.6.3. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение подготовки технической

Код

F/03.7

Уровень квалификации

7

документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов

|  |
|--|
|  |
|--|

|  |
|--|
|  |
|--|

Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |                      |   |
|----------|---|---------------------------|----------------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                      | 540   |
|          |   |                           | Код<br>оригинал<br>а | Регистрационный номер<br>профессионального<br>стандарта |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Организация разработки технической документации<br>Согласование методических указаний и рабочих инструкций при применении нового оборудования и технологий<br>Контроль обеспечения технологической документацией производственных участков производства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов<br>Руководство учетом, ведением и хранением всех видов локальных документов в подчиненных подразделениях<br>Контроль соблюдения норм, установленных документацией системы менеджмента качества организации                  |
| Необходимые умения              | Производить внутреннюю экспертизу договоров со специализированными организациями на проведение исследовательских, проектных и опытно-конструкторских работ, изготовление и ремонт средств автоматизации и механизации<br>Разрабатывать инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования, безопасному ведению работ при обслуживании средств автоматизации и механизации<br>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов<br>Составлять заявки на патенты                          |
| Необходимые знания              | Единая система конструкторской документации и единая система технологической документации<br>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства наноструктурированных композиционных материалов<br>Трудовое законодательство Российской Федерации<br>Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции<br>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.6.4. Трудовая функция

Наименование

Разработка и реализация планов внедрения научно-исследовательских и

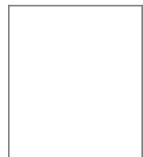
Код

F/04.7

Уровень  
квалификации

7

опытно-конструкторских работ по производству волокнистых наноструктурированных композиционных материалов



Происхождение обобщенной трудовой функции

|          |   |                           |                |   |
|----------|---|---------------------------|----------------|---|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |                | 540   |
|          |   |                           | Код оригинал а | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | <p>Оценка информации о технологических и потребительских характеристиках инновационного продукта</p> <p>Согласование опытно-конструкторских проектов по внедрению новых наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Направление утвержденных опытно-конструкторских проектов в производство для внедрения</p> <p>Расчет технологических параметров проектов и фиксирование их в технологической карте</p> <p>Организация мероприятий научно-исследовательских работ по изучению качества инновационной продукции</p> <p>Составление плана внедрения инновационного продукта в производство наноструктурированных композиционных материалов</p>   |
| Необходимые умения              | <p>Организовывать внедрение разработанных технических решений и выполненных разработок</p> <p>Использовать специальную литературу и другую научно-техническую информацию, достижения отечественной и зарубежной науки и техники для разработки проектов новых продуктов</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Выявлять неиспользуемое оборудование, улучшать эксплуатацию действующего оборудования</p>  |
| Необходимые знания              | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации</p> <p>Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования, правила его эксплуатации</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> <p>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья</p> |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

### 3.6.5. Трудовая функция

|   |  |   |                |        |   |   |  |  |  |
|---|--|---|----------------|--------|---|---|--|--|--|
| Наименование                              | Разработка документов по обеспечению производственной деятельности, по вопросам управления производством, по распределению производственного задания |   | Код            | F/05.7 | Уровень квалификации                              | 7 |  |  |  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Зaimствовано из оригинала   |   | Код оригинал а |        | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |  |  |  |
| 540                                       |  |   |                |        |   |   |  |  |  |
| Трудовые действия                         |  | <p>Разработка формы рабочих инструкций для технического отдела и службы главного технолога</p> <p>Разработка технического задания на производство наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разработка документа по распределению производственного задания по службам</p> <p>Оформление отчета по итогам испытаний готовой продукции</p> <p>Оформление отчета по итогам списания несоответствующей продукции/брата</p>  |                |        |   |   |  |  |  |
| Необходимые умения                        |  | <p>Собирать, обобщать данные и заполнять соответствующую техническую документацию</p> <p>Разрабатывать инструкции по предупреждению повышенного износа оборудования наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разрабатывать документацию по совершенствованию организации труда работников</p> <p>Читать и анализировать специальную литературу по получению наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Разрабатывать предложения по комплексному использованию сырья, по замене дефицитных материалов, утилизации отходов производства</p>  |                |        |   |   |  |  |  |
| Необходимые знания                        |  | <p>Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства</p> <p>Трудовое законодательство Российской Федерации, требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности</p> <p>Требования, предъявляемые к сырью, основным и вспомогательным материалам</p> <p>Физико-химические и механические свойства волокнистых наноструктурированных композиционных материалов и технологии их производства</p> <p>Физико-химические и механические свойства полимерных материалов и технологии их производства</p> <p>Порядок заполнения и оформления технической документации по производству наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Требования к качеству выпускаемой продукции, технологический регламент производства наноструктурированных композиционных материалов</p> <p>Технический английский язык в области композиционных материалов и нанотехнологий</p> |                |        |   |   |  |  |  |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
|                                 | Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -  |
| Другие характеристики           | -  |

### 3.6.6. Трудовая функция

|   |   |     |        |                      |  |
|---|---|-----|--------|----------------------|--|
| Наименование                              | Контроль соблюдения производственной, трудовой дисциплины и требований органов, осуществляющих технический надзор | Код | F/06.7 | Уровень квалификации | 7  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X Заимствовано из оригинала  |     |        | 540                  | Код оригинал а Регистрационный номер профессионального стандарта |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Трудовые действия               | Контроль соблюдения технологических процессов<br>Планирование и проведение контроля трудовой дисциплины<br>Оформление результатов контроля технологической и трудовой дисциплины<br>Принятие дисциплинарных мер по предупреждению и устранению нарушений<br>Контроль внедрения требований системы менеджмента качества<br>Контроль соблюдения требований охраны труда, экологической и пожарной безопасности<br>Контроль мероприятий по устранению причин выпуска несоответствующей продукции   |
| Необходимые умения              | Контролировать параметры технологических процессов<br>Контролировать выполнение требований системы менеджмента качества<br>Контролировать соблюдение требований охраны труда, экологической и пожарной безопасности<br>Контролировать качество основных и вспомогательных материалов  |
| Необходимые знания              | Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства наноструктурированных композиционных материалов<br>Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования, правила его эксплуатации<br>Требования к сырью, основным и вспомогательным материалам<br>Регламент заполнения и оформления технической документации производства наноструктурированных композиционных материалов<br>Требования к качеству выпускаемой продукции<br>Трудовое законодательство Российской Федерации<br>Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья |
| Особые условия допуска к работе | -   |
| Другие характеристики           | -   |

#### **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

#### **4.1. Ответственная организация-разработчик**

Фонд инфраструктурных и образовательных программ (РОСНАНО), город Москва  
Генеральный директор Свинаренко Андрей Геннадьевич

## **4.2. Наименования организаций-разработчиков**

|    |  |
|----|--|
| 1  | Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва   |
| 2  | АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва   |
| 3  | ЗАО «Техстрой», город Казань, Республика Татарстан   |
| 4  | ОАО «КазхимНИИ», город Казань, Республика Татарстан  |
| 5  | Общероссийское отраслевое объединение работодателей «Российский союз предприятий и организаций химического комплекса», город Москва                |
| 6  | ООО «НаноПолимерКомпозит», город Казань, Республика Татарстан  |
| 7  | ООО НПП «Завод стеклопластиковых труб», город Казань, Республика Татарстан   |
| 8  | ООО НПП «Техкерама», город Северск, Томская область  |
| 9  | ФГБОУ ВПО «Казанский национальный исследовательский технологический университет», город Казань, Республика Татарстан                               |
| 10 | ФГБУ «Научно-исследовательский институт труда и социального страхования» Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации, город Москва |